



# TCS Tensid Cleaning System

Processrengöring & Underhållsrengöring

## Produkt Lathund



# TCS - TENSID CLEANING System

Produkter för processrengöring och underhållsrengöring.

## LATHUND UTIFRÅN FÖRORENING & PRODUKT

Förorening	Produkt	Arbetsmetod
<p><b>ALKALISK RENGÖRING</b></p> <p>Alger, mögel, svamp</p>	ALGTVÄTT	Svårt förorenade ytor måste först rengöras med lämpligt rengöringsmedel. Applicera sedan <b>ALGTVÄTT</b> med lågtrycksspruta, låt verka 5-30 min. Spola av med högtryck eller skrapa bort fasta föroreningar.
Fett, sot, nikotin, ingrodd smuts	RENO 12	Applicering med lågtrycksspruta, moppning, skurmaskin. Låt verka. Bearbeta ev. med borste eller mopp och efterskölj med vatten.
Sot & fett, olja, kåda	RENO 14	Applicering med lågtrycksspruta, pensel, moppning. Låt verka. Bearbeta ev. med borste eller mopp och efterskölj med vatten. <b>OBS!</b> Produkten är starkt frätande. Använd skyddsutrustning. Se SDB.
Ingrodd smuts, olja, nikotinfläckar. Färdig att använda.	SPEEDY	Duscha <b>SPEEDY</b> på ytan och torka rent.
Rengöring av sot efter brander.	TCS 25	Avspolning med högtryck. 150-200 bars tryck, hetvatten ca 70-90°C, 20 liter/min.
<p><b>AVFETTNING OCH KALLAVFETTNINGSMEDEL</b></p> <p>Löser olje- och fettbundna föroreningar.</p>	FORDONSTVÄTT MILJÖ	Spola av ytan som ska rengöras med vatten, applicera <b>FORDONSTVÄTT MILJÖ</b> med lågtrycksspruta. Låt verka i ca 5 - 15 minuter. Spola av med varmt vatten. Bästa resultat erhålls vid en vattentemperatur av 50-70°C i kombination med borsttvätt.
Rengör maskin- och motordetaljer samt fordon från olja och fett. Kan användas till all slags avfettning inom verkstäder och industry. Miljöanpassad	VASKONOL/MASKINDELSTVÄTT	Vid rengöring av större fordon och maskiner appliceras <b>VASKONOL/MASKINDELSTVÄTT</b> med lågtrycksspruta. Låt verka i ca 5 minuter och spola av.
<p><b>FORDONSTVÄTTMEDEL</b></p> <p>Löser olje- och fettbundna föroreningar.</p>	FORDONSTVÄTT MILJÖ	Spola av ytan som ska rengöras med vatten, applicera <b>FORDONSTVÄTT MILJÖ</b> med lågtrycksspruta. Låt verka i ca 5 - 15 minuter. Spola av med varmt vatten. Bästa resultat erhålls vid en vattentemperatur av 50-70°C i kombination med borsttvätt.
Rengöring av järnoxider och bromsdamm från tåg ytor.	RAIL CLEANER	Applicera <b>RAIL CLEANER</b> med mjuk borste, arbeta in i ytan, låt verka ca 5-15 minuter. Spola av med högtryck och varmt vatten. Arbeta nedifrån och upp.

Förorening	Produkt	Arbetsmetod
<b>FÄRGBORTTAGNING</b> Löser alkyder, akryl, aminer, cellulosalacker, epoxi, fenolhartser, polyvinylacetat, styren, uretan.	FBM 1	<i>Lättlösta färger:</i> bad i rumstemperatur <i>Svårlösta färger:</i> uppvärmt bad i 60-80° <i>Tjocka färglager:</i> uppvärmt bad i 60-80° (Ultraljudsbad används vid vissa tillämpningar)
Löser tampongtryckfärg.	FBM 16	Mindre detaljer kan pensel eller trasa med <b>FBM 16</b> användas. Större detaljer använder man en "tvättmaskin". Använd gärna värme upp till +60°C. Tvätttiden beror på tjockleken av färgen. Normalt är tiden ca 15 minuter.
Löser tjocka färgskikt, t.ex. pulverlacker, epoxy, akrylat, uretan, 2 components lacker, tampongtryckfärg.	FBM 7	Avspolning med högtryck. 100-150 bars tryck, hetvatten ca 70-90°C, 20 liter/min. Vid ströklotter, använd trasa eller mekanisk bearbetning och neutralisera med vatten.
Löser främst epoxifärger.	FBM 90	På mindre detaljer kan pensel eller mindre trasa med <b>FBM 90</b> användas. Större detaljer läggs i ett bad. Använd gärna värme upp till +60°C. Tvätttiden beror på tjockleken på färgen. Normalt är tiden ca 15 minuter till 48 timmar. Spola av detaljerna med varmt vatten.
Löser främst epoxifärger.	FBM 90 GEL	Applicera <b>FBM 90 GEL</b> med pensel, roller eller högtrycksspruta. Avfärgningstiden beror på tjockleken på färgen. Normalt är tiden ca 30 minuter till 24 timmar. Spola av detaljerna med hetvattenhögtryck, 90°C, 150-300 bar.
Används för reaktivering av FBM 7.	FBM AKTIVATOR	Beroende på mängden gods som avfärgas blir <b>FBM 7</b> mindre aktiv. För att slippa byta ut badet kan man med jämna mellanrum tillsätta 1-2% aktivator. För mer info, se produktblad.
Färgborttagare för screendukar.	SCREENRENT	<i>Maskinell avfärgning:</i> Följ maskinanvisningarna. Använd så varmt sköljvatten som möjligt. <i>Manuell avfärgning:</i> Lägg på <b>SCREENRENT</b> med svamp eller borste. Bearbeta ytan. Vattenburna färger kan behöva längre verkningstider. Spola av med högtrycksvatten, varmvatten om det finns. Vid kvarstående färgrester, upprepa borttagningen. Vid kvarstående skuggor använd <b>RENO 14</b> .
<b>SUR RENGÖRING</b> Löser järn och rost på stålytor. Är lämplig att använda som betnings och förbehandlingsmedel före målning.	BETO	Applicera med lågtrycksspruta eller pensel, låt verka, torka torrt. Används i bad för att återställa gamla rostiga verktyg i användbart skick. Dosering: Koncentrat eller spädes 1-8 delar vatten.
Avlägsnar svår kalk, karbonater, metallsalter samt rostföroreningar.	KALKO 0,5	Applicera med lågtrycksspruta eller pensel, låt verka, spola rent med högre tryck eller vattenslang. <b>Kalko 0,5</b> kan användas i bad för rengöring av kalk- och oxidbelagda föremål.
Löser svåra föroreningar som t ex urinsalter, fasadrinningar. Rengöring av oxiderade, aluminium, koppar och mässingsytor.	METO	Spola först av ytan med vatten. Applicera <b>METO</b> med lågtrycksspruta, svamp eller pensel. På lodräta ytor läggs <b>METO</b> på nedifrån och upp. Låt verka ca 15 min. Bearbeta ytan med svamp eller borste. Skölj med vatten.

